

Produkt-Spezifikation
E DIN 51626-1

Eigenschaften	Einheit	SUPER E10	Prüfverfahren
Aussehen		klar und trübungsfrei	visuell
Research-Octanzahl (ROZ)		min. 95,0	DIN EN ISO 5164
Motor-Octanzahl (MOZ)		min. 85,0	DIN EN ISO 5163
Bleigehalt	mg/l	max. 5,0	DIN EN 237
Dichte bei 15 °C	kg/m ³	720,0 - 775,0	DIN EN ISO 12185
Schwefelgehalt	mg/kg	max. 10,0	DIN EN ISO 20884
Oxidationsstabilität	min	≥ 360	DIN EN ISO 7536
Abdampfrückstand (gewaschen)	mg / 100ml	max. 5	DIN EN ISO 6246
Korrosionswirkung auf Kupfer (3 h bei 50°C)	Korr.- Grad	1	DIN EN ISO 2160
Gehalt an Kohlenwasserstoffgruppen			
Olefine	% (V/V)	max. 18,0	DIN EN ISO 22854
Aromaten	% (V/V)	max. 35,0	
Benzolgehalt	% (V/V)	max. 1,00	
Sauerstoffgehalt	% (m/m)	max. 3,7	DIN EN 13132
Gehalt sauerstoffhaltige, organische Verbindungen			
Methanol	% (V/V)	max. 3,0	DIN EN 13132
Ethanol	% (V/V)	max. 10,0	
Isopropylalkohol	% (V/V)	max. 12,0	
Isobutylalkohol	% (V/V)	max. 15,0	
Tert-Butylalkohol	% (V/V)	max. 15,0	
Ether (5 oder mehr C-Atome)	% (V/V)	max. 22,0	
andere sauerstoffhaltige Verbindungen	% (V/V)	max. 15,0	
Dampfdruck			
Sommer (01.05 bis 30.09.)	kPa	45,0 - 60,0	DIN EN 13016-1
Übergangszeitraum (01.10 bis 15.11 und 16.03 bis 30.04)	kPa	45,0 - 90,0	
Winter (16.11 bis 15.03)	kPa	60,0 - 90,0	
Siedeverlauf			
% verdampft bei 70°C (E70)	% (V/V)	Sommer: 20,0 - 48,0	DIN EN ISO 3405
		Übergang: 20,0 - 50,0	
		Winter: 22,0 - 50,0	
% verdampft bei 100°C (E100)	% (V/V)	46,0 - 71,0	
% verdampft bei 150°C (E150)	% (V/V)	≥ 75,0	
Siedepunkt (FBP)	°C	max. 210	
Destillationsrückstand	% (V/V)	max. 2	
Flüchtigkeitskennziffer (VLI) Übergangszeitraum		max. 1150	(Berechnung)

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr.